

FORMULARZ OFERTOWY

.....
(pieczęć Dostawcy)

ZAPYTANIE OFERTOWE NA:

dostawę wycinarki laserowej typu FIBER (światłowodowej)

Oferent:

1. Zarejestrowana nazwa Przedsiębiorstwa:

.....
.....
.....

2. Zarejestrowany adres Przedsiębiorstwa:

.....
.....
.....

3. Numer telefonu:

4. Numer faksu:

5. Adres e-mail:

.....
Dostawca (podpis, pieczęć)

Data:

.....
(pieczęć Dostawcy)

ZAPYTANIE OFERTOWE NA:

dostawę wycinarki laserowej typu FIBER (światłowodowej)

Oświadczenia wykonawcy

1. Wyrażamy chęć uczestnictwa w procedurze *zapytania ofertowego*, prowadzonego zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną dla zadań, które są współfinansowane ze środków Unii Europejskiej w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Pomorskiego na lata 2014-2020 ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego - w terminach i pod warunkami określonymi w wymienionym *zapytaniu ofertowym*.
2. Oświadczamy, że posiadamy wymagane uprawnienia niezbędne do wykonywania określonej działalności lub czynności określonych w niniejszym *zapytaniu ofertowym*.
3. Oświadczamy, że posiadamy niezbędną wiedzę i doświadczenie zapewniające wykonanie zamówienia określonego w niniejszym *zapytaniu ofertowym*.
4. Oświadczamy, że dysponujemy potencjałem technicznym, a także osobami zdolnymi do wykonania zamówienia określonego w niniejszym *zapytaniu ofertowym*.
5. Oświadczamy, że znajdujemy się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia określonego w niniejszym *zapytaniu ofertowym*.

.....
Dostawca (podpis i pieczęć)

Data :

OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE BRAKU POWIĄZAŃ

.....
(pieczęć Dostawcy)

ZAPYTANIE OFERTOWE NA:

dostawę wycinarki laserowej typu FIBER (światłowodowej)

W odpowiedzi na *zapytanie ofertowe* w postępowaniu, którego przedmiot stanowi **dostawa wycinarki laserowej typu FIBER (światłowodowej)**

oraz świadomy odpowiedzialności karnej za fałszywe zeznania:

oświadczam(y), że nie jestem(eśmy) powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w mieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ PO,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa w drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....
Dostawca (podpis, pieczęć)

Data:

OFERTA

.....
(pieczęć Dostawcy)

ZAPYTANIE OFERTOWE NA:

dostawę wycinarki laserowej typu FIBER (światłowodowej)

W odpowiedzi na *zapytanie ofertowe* w postępowaniu, którego przedmiot stanowi **dostawa wycinarki laserowej typu FIBER (światłowodowej)**

oferuję wykonanie przedmiotu zamówienia, na niżej wymienionych warunkach:

I. Cena całkowita dostawy:

- w kwocie netto:

(słownie:.....)

- w kwocie brutto:.....

(słownie:.....)

II. Okres bezpłatnej gwarancji (zaznaczyć właściwe):

a) 1 rok

b) 2 lata i więcej

III. Czas reakcji serwisowej (od momentu potwierdzenia zgłoszenia awarii lub usterki do momentu bezpośredniej interwencji serwisu w celu jej usunięcia):

a) do 12 godz.

b) do 24 godz.

c) powyżej 24 godz.

Powyzsza oferta obejmuje pelen zakres zamowienia przedstawiony w zapytaniu ofertowym, tj.:

- wycinarkę laserową typu FIBER (światłowodową) umożliwiającą obróbkę stali: konstrukcyjnej, nierdzewnej, aluminium, miedzi i mosiądzu o parametrach i rozwiązaniach technologicznych nie mniejszych / niższy / gorszych niż:

1. Moc źródła wycinarki laserowej nie mniej niż 6000W, sterowanie mocy lasera proporcjonalne do prędkości posuwu.
2. Maksymalne grubości ciętych blach nie mniejsze niż:
 - stal konstrukcyjna: 25mm
 - stal nierdzewna: 25mm - aluminium: 25mm
 - miedz: 10 mm
 - mosiądz 10 mm
3. Gazy tnące: O₂, N₂
4. Zamknięty układ chłodzenia lasera.
5. Obszar pracy maszyny nie mniej niż:
 - oś X: 3000mm
 - oś Y: 1500 mm
6. Dokładność nie mniej niż:
 - najmniejszy programowalny krok: 0,001 mm
 - uchyb pozycjonowania: ± 0,10 mm
7. System stołów wymiennych (minimum 2 stoły)
8. System kontroli umożliwiający automatyczną korektę kluczowych parametrów cięcia w momencie kiedy jakość cięcia jest słaba albo skupienie wiązki jest zbyt rozbieżne, umożliwiając również precyzyjną detekcję krawędzi przez dokładne wykrycie położenia blachy na stole, powtarzalna dokładność wykrywania krawędzi nie mniej niż +/- 0,15 mm.
9. System załadowczy ze stanowiskiem blach wyposażony w mechanizm do rozdzielania różnych rodzajów blach.

.....
Dostawca (podpis i pieczęć)

Data :

PARAMETRY OFERTY:

Wycinarka laserowa wykorzystująca technologię FIBER umożliwia obróbkę stali: konstrukcyjnej, nierdzewnej, aluminium, miedzi i mosiądzu

MODEL / TYP:

o parametrach i rozwiązaniach technologicznych:

Moc źródła wycinarki laserowej nie mniej niż 6000W, sterowanie mocy lasera proporcjonalne do prędkości posuwu.W, sterowanie mocy lasera proporcjonalne do prędkości posuwu
Maksymalne grubości ciętych blach nie mniejsze niż: - stal konstrukcyjna: 25mm - stal nierdzewna: 25mm - aluminium: 25mm - miedz: 10 mm - mosiądz 10 mm	Maksymalne grubości ciętych blach nie mniejsze niż: - stal konstrukcyjna:mm - stal nierdzewna:mm - aluminium:mm - miedz:mm - mosiądz:mm
Gazy tnące: O2, N2	TAK / NIE
Zamknięty układ chłodzenia lasera	TAK / NIE
Obszar pracy maszyny nie mniej niż: - oś X: 3000mm - oś Y: 1500 mm	Obszar pracy maszyny nie mniej niż: - oś X:mm - oś Y: mm
Dokładność nie mniej niż: - najmniejszy programowalny krok: 0,001 mm - uchyb pozycjonowania: $\pm 0,10$ mm	Dokładność nie mniej niż: - najmniejszy programowalny krok: mm - uchyb pozycjonowania: \pm mm
System stołów wymiennych (minimum 2 stoły)	TAK / NIE
System kontroli umożliwiający automatyczną korektę kluczowych parametrów cięcia w momencie kiedy jakość cięcia jest słaba albo skupienie wiązki jest zbyt rozbieżne, umożliwiający również precyzyjną detekcję krawędzi przez dokładne wykrycie położenia blachy na stole, powtarzalna dokładność wykrywania krawędzi nie mniej niż +/- 0,15 mm	TAK / NIE
System załadowniczy ze stanowiskiem blach wyposażony w mechanizm do rozdzielania różnych rodzajów blach	TAK / NIE

Termin związania ofertą: 90 dni. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

.....
Dostawca (podpis i pieczęć)

Data :