

**Projekt pt.:**

„Wdrożenie innowacyjnych rozwiązań technologicznych w zakładzie produkcyjnym BAGRAMET Sp. z o.o. zlokalizowanym w Bytowie przy ul. Przemysłowej 2D do produkcji różnego typu zębów z płaskownika przeznaczonych do maszyn rolniczych skutkujące ograniczeniem materiału i energochłonności tego procesu oraz skróceniem czasu realizowanych operacji produkcyjnych i ograniczeniem emisji zanieczyszczeń do środowiska.”

**ZAPYTANIE OFERTOWE z dnia 28.08.2017r.**

**na dostawę gniazda technologicznego (linii technologicznej) do produkcji zębów do maszyn rolniczych z płaskownika- obsługującego proces nagrzewania płaskownika i transportu międzyoperacyjnego (1 szt.)**

**Potwierdzenie odbioru zapytania wraz z formularzem ofertowym:**

.....  
(data, podpis, pieczęć Oferenta)

**INFORMACJE O OGŁOSZENIU**

**Termin składania ofert**  
do dnia 29.09.2017r. do godziny 15.00.00

**Nazwa Zamawiającego:**  
BAGRAMET Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

**Adres:**  
ul. Przemysłowa 2D, 77-100 Bytów

**Numer telefonu i faksu:**  
Telefon: +48 (59) 822 33 00  
faks: +48 (59) 822 33 00

**e-mail:**  
[biuro@bagramet.eu](mailto:biuro@bagramet.eu)

**NIP:**  
8421602976

**Tytuł projektu:**  
„Wdrożenie innowacyjnych rozwiązań technologicznych w zakładzie produkcyjnym BAGRAMET Sp. z o.o. zlokalizowanym w Bytowie przy ul. Przemysłowej 2D do produkcji różnego typu zębów z płaskownika przeznaczonych do maszyn rolniczych skutkujące ograniczeniem materiału i energochłonności tego procesu oraz skróceniem czasu realizowanych operacji produkcyjnych i ograniczeniem emisji zanieczyszczeń do środowiska.”

**Numer projektu:**  
RPPM.02.02.01-22-0427/17

**Miejsce i sposób składania ofert:**

Oferta może być złożona:

- elektronicznie na adres: [biuro@bagramet.eu](mailto:biuro@bagramet.eu)

- osobiście w biurze pod adresem biura zakładu produkcyjnego firmy: BAGRAMET Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 2D, 77-100 Bytów, w godzinach pracy biura w dni powszednie (pracujące) od 7<sup>00</sup> do 15<sup>00</sup>

- przesyłką pocztową / kurierską na adres biura zakładu produkcyjnego firmy: BAGRAMET Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 2D, 77-100 Bytów (dla zachowania terminu złożenia oferty liczy się data wpływu oferty do zamawiającego)

Oferta powinna zostać przygotowana zgodnie z wymogami zawartymi w niniejszym Zapytaniu Ofertowym, w języku polskim, zaleca się wykorzystanie formularza ofertowego załączonego do zapytania, jeżeli oferent nie korzysta z załączonego formularza ofertowego złożona przez niego oferta powinna zawierać co najmniej informacje zawarte w formularzu ofertowym.

Oferta powinna być sporządzona czytelnym pismem. Zaleca się sporządzenie oferty na komputerze. Oferta powinna być podpisana i podpieczętowaną przez osobę uprawnioną do składania ofert w imieniu Oferenta.

W przypadku wersji papierowej, strony oferty powinny być ponumerowane i zabezpieczone przed zdekompilowaniem (np. zszyte, zbindowanie).

Oferent ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

Oferty złożone po wskazanym terminie nie będą rozpatrywane. Liczy się data i godzina wpływu oferty do Zamawiającego.

**Adres e-mail, na który należy wysłać ofertę:**

[biuro@bagramet.eu](mailto:biuro@bagramet.eu)

**Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia**

Tomasz Baranowski

tel.: +48 (59) 822 33 00

e-mail: [biuro@bagramet.eu](mailto:biuro@bagramet.eu)

**Skrócony opis przedmiotu zamówienia**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa gniazda technologicznego (linii technologicznej) do produkcji zębów do maszyn rolniczych z płaskownika obsługującego proces nagrzewania płaskownika i transportu międzyoperacyjnego (1 szt.)

**Kategoria ogłoszenia**

Dostawy

**Miejsce realizacji zamówienia**

Województwo: pomorskie, Powiat: bytowski, Gmina: Bytów, Miejscowość: Bytów, ul. Przemysłowa 2 D

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**Cel zamówienia**

Zamówienie jest planowane w ramach projektu „Wdrożenie innowacyjnych rozwiązań technologicznych w zakładzie produkcyjnym BAGRAMET Sp. z o.o. zlokalizowanym w Bytowie przy ul. Przemysłowej 2D do produkcji różnego typu zębów z płaskownika przeznaczonych do maszyn rolniczych skutkujące ograniczeniem materiału i energochłonności tego procesu oraz skróceniem czasu realizowanych operacji produkcyjnych i ograniczeniem emisji zanieczyszczeń do środowiska.” ubiegającego się współfinansowanie przez Unię Europejską w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Pomorskiego na lata 2014-2020 ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

**Przedmiot zamówienia**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa gniazda technologicznego (linii technologicznej) do produkcji zębów do maszyn rolniczych z płaskownika- obsługującego proces nagrzewania płaskownika i transportu międzyoperacyjnego (1 szt.)

**Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:**

**gniazdo technologiczne (linia technologiczna) do produkcji zębów do maszyn rolniczych z płaskownika obsługującego proces nagrzewania płaskownika i transportu międzyoperacyjnego** obejmujący następujące elementy składowe o parametrach i rozwiązaniach technologicznych nie mniejszych / niższy / gorszych niż:

I. **GENERATOR** wymagane min. parametry, rozwiązania: mocy min. 300 kW z częstotliwością wyjściową ok.7kHz wraz ze wzбудnikiem i kondensatorami, możliwość nagrzewania indukcyjnego prętów stalowych o wymiarach: 32X10X1170mm oraz 40X10X900mm., temperatura nagrzewania min 900° C., nagrzewanie w sposób ciągły metodą potokową czas ok. 30 s. czas wprowadzania pręta do 15 s, wzбудnik chłodzony cieczą

II. **WYMIENNIK WODA/WODA**  
wymagane min. parametry, rozwiązania:  
- Przepływ wody 9400l/h  
- Ciśnienie wody 5-6 bar

III. **SYSTEM ZAŁADUNKU I ROZŁADUNKU o udźwigu min. do 15 kg z oprogramowaniem obsługiwany przez robota** (min. parametry / rozwiązania dla robota: udźwig min.: 15 kg, zasięg min.: 1,3 m, przystosowany do zawieszenia w pozycji „do góry nogami” na torze jezdny (7osi sterowanych CNC), wyposażony w odpowiedni zasób wejść i wyjść, oraz sterownik z funkcją uczenia robota, prędkość maksymalna TCP nie mniejsza niż 2000mm/s, chwytak robota przystosowany do chwytania i obróbki dwóch detali jednocześnie).  
**Tor jezdny** o skoku roboczym minimum 5500mm przystosowany do zamontowania na słupach nośnych, z płytą montażową robota zlokalizowaną od spodu. Torowisko powinno być przystosowane do zawieszenia większej liczby robotów oraz mieć możliwość przedłużenia z obu stron.

Oprządkowanie dla pras mimośrodowych dla transportu międzyoperacyjnego w procesach kucia, gięcia, zawijania i hartowania płaskownika.

**Minimalne elementy składowe systemu załadunku i rozładunku:** podajnik buforowy, podajnik łańcuchowy, wyciągarka z motoreduktorem, szafa sterująca nagrzewnicą, wysięgnik i panel operacyjny, oprogramowanie sterujące systemem

System załadunku i rozładunku międzyoperacyjnego do produkcji zębów do maszyn rolniczych obsługuje następujące operacje składające się na produkcję zęba:

1. Pobranie płaskownika z magazynu i ułożenie go w nagrzewnicy oporowej
2. Po nagrzeniu do temperatury 890 stopni pracownicy za pomocą szczypiec przenoszą płaskownik do prasy mimośrodowej i wykonują na niej cztery cykle operacyjne:
  - a. Przebicie 1 szt. otworu na jednym końcu płaskownika
  - b. Przegięcie wzdłużne płaskownika
  - c. Spłaszczenie płaskownika
  - d. Przebicie 1 szt. otworu na drugim końcu płaskownika
3. Umieszczenie płaskownika w pierwszym przyrządzie do gięcia
4. Wyjęcie z pierwszego przyrządu do wstępnego zanurzenia w roztworze hartującym
5. Włożenie płaskownika do przyrządu kształtującego i zanurzenie w cieczy hartującej
6. Wyjęcie z przyrządu hartującego i ułożenie gotowego zęba na palecie

IV. **PIROMETR LASEROWY** do zakresu min 1000 stopni

**Kod CPV i nazwa:**

31120000-3 Generatory  
31140000-9 Układy chłodzące  
31720000-9 Urządzenia elektromechaniczne  
42410000-3 Urządzenia przenośnikowe i przeładunkowe  
42997300-4 Roboty przemysłowe

**Harmonogram realizacji zamówienia:**

Termin dostawy: nie później niż do 30.06.2018r.

**Załączniki do Zapytania ofertowego:**

Formularz oferty zawierający Oświadczenia o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu oraz Oświadczenie o braku powiązań osobowych/kapitałowych z Zamawiającym

**Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełnienia tych warunków:****Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności:**

W ubieganiu się o udzielenie zamówienia mogą uczestniczyć Wykonawcy, którzy posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia.

Warunek ten uważa się za spełniony, jeśli Wykonawca złoży stosowne oświadczenie w przedmiotowym zakresie zawarte w treści formularza oferty, stanowiącego załącznik do niniejszego Zapytania Ofertowego.

**Wiedza i doświadczenie:**

Wykonawca powinien posiadać wiedzę i doświadczenie umożliwiające prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia.

Warunek ten uważa się za spełniony, jeśli Wykonawca złoży stosowne oświadczenie, iż posiada wiedzę i doświadczenie umożliwiające prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia, zawarte w treści formularza oferty, stanowiącego załącznik do niniejszego Zapytania Ofertowego.

**Potencjał techniczny:**

Wykonawca powinien dysponować odpowiednim potencjałem technicznym do prawidłowego wykonania zamówienia.

Warunek ten uważa się za spełniony, jeśli Wykonawca złoży stosowne oświadczenie, iż dysponuje odpowiednim potencjałem technicznym do prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia, zawarte w treści formularza oferty, stanowiącego załącznik do niniejszego Zapytania Ofertowego.

**Osoby zdolne do wykonania zamówienia:**

Wykonawca powinien dysponować odpowiednimi osobami zdolnymi do prawidłowego wykonania zamówienia.

Warunek ten uważa się za spełniony, jeśli Wykonawca złoży stosowne oświadczenie, iż dysponuje odpowiednimi osobami zdolnymi do prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia, zawarte w treści formularza oferty, stanowiącego załącznik do niniejszego Zapytania Ofertowego

**Sytuacja ekonomiczna i finansowa:**

Wykonawca powinien znajdować się w sytuacji ekonomicznej i finansowej umożliwiającej prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia.

Warunek ten uważa się za spełniony, jeśli Wykonawca złoży stosowne oświadczenie, iż jego sytuacja ekonomiczna i finansowa umożliwia prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia, zawarte w treści formularza oferty, stanowiącego załącznik do niniejszego Zapytania Ofertowego.

**Osobowe lub kapitałowe powiązanie Wykonawcy z Zamawiającym:**

W ubieganiu się o udzielenie zamówienia mogą uczestniczyć Wykonawcy, którzy nie są powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Warunek ten uważa się za spełniony jeśli Wykonawca złoży stosowne oświadczenie o braku powiązań zawarte w treści formularza oferty, stanowiącego załącznik do niniejszego Zapytania Ofertowego.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w mieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ PO,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa w drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

**Wykaz oświadczeń i dokumentów, jakie mają dostarczyć Wykonawcy w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu:**

Wypełniony Formularz Oferty, stanowiący załącznik do Zapytania Ofertowego lub ofertę sporządzoną wg własnego wzoru zawierającą informacje i oświadczenia zawarte w Formularzu Ofertowym.

Zamawiający dokonywać będzie oceny spełnienia przez Oferentów warunków udziału w postępowaniu na podstawie informacji zawartych w dokumentach i oświadczeniach wymienionych w Zapytaniu Ofertowym (*Wykaz oświadczeń i dokumentów, jakie mają dostarczyć Wykonawcy w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu*), zgodnie z formułą „spełnia – nie spełnia”.

Wykonawca, który nie spełnia warunków udziału w postępowaniu określonych powyżej, podlegać będzie wykluczeniu z udziału w postępowaniu, a złożona przez niego oferta zostanie uznana za odrzuconą.

**Dodatkowe warunki:**

1. Oferent pozostaje związany złożoną ofertą przez 90 dni kalendarzowych. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert. Złożenie oferty jest jednoznaczne z tym, że Oferent jest związany ofertą do końca terminu jej ważności.
2. Zamawiający złoży zamówienie / podpisze umowę z Dostawcą, który złożył najkorzystniejszą ofertę (z uwzględnieniem Kryteriów wyboru oferty).
3. Dostawca jest zobowiązany do przyjęcia zamówienia / podpisania umowy w przypadku wyboru jego oferty w wyniku postępowania wyboru ofert.
4. Wybrany Dostawca zobowiązuje się do archiwizowania dokumentacji, związanej z zamówieniem w okresie wymaganym przez obowiązujące w tym zakresie przepisy prawa.

**Warunki zmiany umowy**

1. Wszelkie zmiany i uzupełnienia treści umowy winny zostać dokonane wyłącznie w formie aneksu podpisanego przez obie strony, pod rygorem nieważności.
2. Zmiany umowy o zamówienie dopuszczalne są w niżej wymienionych przypadkach:
  - a) Zmiany ustawowej stawki podatku VAT.
  - b) Zmiany danych adresowych stron, ich rachunków bankowych bądź zmiany osób wymienionych przez strony do realizacji umowy.
  - c) Zmiany formy prawnej prowadzenia działalności gospodarczej przez Dostawcę lub Zamawiającego.
  - d) Zmiany terminu dostarczenia i uruchomienia maszyny z powodów niezawinionych przez Dostawcę lub Zamawiającego, których nie można było wcześniej przewidzieć.
  - e) Zmiany umowy będą mogły być wprowadzane w związku z zaistnieniem okoliczności, których wystąpienia Zamawiający i Dostawca nie mogli przewidzieć w chwili zawierania umowy, np. zmiany obowiązujących przepisów prawnych mających wpływ na realizację umowy. Wskazane okoliczności nie mogą być wywołane zarówno przez Zamawiającego, jak i Dostawcę, ani przez nich zawinione i muszą wywoływać ten skutek, iż umowa nie będzie mogła być wykonana wedle pierwotnej treści, w szczególności z uwagi na rażącą stratę grożącą jednemu z nich lub niemożność osiągnięcia celu umowy.

**Zamówienia uzupełniające:**

Zamawiający nie przewiduje składania zamówień uzupełniających.

**Kary:**

Nie przewidziano kar umownych.

## OCENA OFERTY

### Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji

1. Przed dokonaniem oceny ofert, wszystkie oferty zostaną sprawdzone w celu stwierdzenia, czy spełniają wymagania określone w dokumentach zapytania ofertowego.
2. Wyłącznie zakwalifikowane oferty (spełniające wszystkie wymogi) będą oceniane na podstawie danych przedstawionych w ofercie.

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria i wagi:

#### **C – kryterium cena netto:**

waga kryterium: 85%

Punkty w ramach kryterium „cena netto” zostaną wyliczone zgodnie z poniższym wzorem:

$$C = \text{Cena minimalna} / \text{Cena oferowana} \times 85\% \times 100$$

gdzie:

C – ilość punktów przyznanych danej ofercie w kryterium „cena netto”

Cena minimalna – najniższa cena spośród wszystkich złożonych ofert

Cena oferowana – cena wskazana przez oferenta

Cena ofertowa to wartość netto wyrażona w polskich złotych, za którą Oferent zobowiązuje się wykonać całość przedmiotu zamówienia.

Cena ofertowa powinna zostać określona z dokładnością do 2 miejsc po przecinku.

Ceny podane w EUR lub innej walucie zostaną przeliczone na PLN, wg. średniego kursu NBP z dnia roboczego obowiązującego w dniu poprzedzającym wybór oferty.

#### **G – kryterium okresu bezpłatnej gwarancji:**

waga kryterium: 5%

Punkty w ramach kryterium „okres bezpłatnej gwarancji” zostaną wyliczone zgodnie z poniższymi założeniami:

- a) okres gwarancji 1 rok - 0 punktów
- b) okres gwarancji 2 lata i więcej - 5 punktów

Skala od 0 - 5 punktów

Okres gwarancji należy podać w pełnych latach.

W celu umożliwienia oceny kryterium Oferent winien wskazać okres gwarancji w ofercie.

#### **S – kryterium czasu reakcji serwisowej:**

waga kryterium: 10%

Punkty w ramach kryterium „czasu reakcji serwisowej” zostaną wyliczone zgodnie z poniższymi założeniami:

- a) deklarowany czas reakcji serwisowej do 12 godz. - 10 punktów
- b) deklarowany czas reakcji serwisowej do 24 godz. - 5 punktów
- c) deklarowany czas reakcji serwisowej powyżej 24 godz. - 0 punktów

Skala od 0 - 10 punktów

Czas reakcji serwisowej należy podać pełnych godzinach.

Czas reakcji liczony jest od momentu potwierdzenia zgłoszenia awarii lub usterki do momentu bezpośredniej interwencji serwisu w celu jej usunięcia.

W celu umożliwienia oceny kryterium Oferent winien wskazać czas reakcji serwisu w ofercie.

Za najkorzystniejszą ofertę uznana zostanie ta oferta, której suma punktów przyznanych w kryteriach „cena”, „okres bezpłatnej gwarancji” oraz „czas reakcji serwisowej” będzie najwyższa. Obliczenia wykonane zostaną wg następującego wzoru:

SUMA = (C + G + S)

gdzie:

SUMA - łączna suma przyznanych punktów

C – liczba punktów przyznana w kryterium „cena”

G – liczba punktów przyznana w kryterium „okres bezpłatnej gwarancji”

S– liczba punktów przyznana w kryterium „czas reakcji serwisowej”

4. W razie równej liczby punktów przyznanej więcej niż jednej ofercie, jako najkorzystniejsza uznana zostanie oferta o najniższej cenie.

#### **Wykluczenia:**

Wykluczone zostaną oferty nie spełniające wymagań technicznych oraz warunków i wymogów formalnych opisanych w Zapytaniu Ofertowym.

Zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanim osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,

b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ PO,

c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,

d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa w drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

#### **Wyjaśnianie i zmiany treści Zapytania Ofertowego:**

1. Oferenci mogą zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści Zapytania Ofertowego, a Zamawiający zobowiązany jest do udzielenia wyjaśnień. Zamawiający niezwłocznie udzieli wyjaśnień, pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści Zapytania Ofertowego wpłynął do Zamawiającego nie później niż do końca dnia poprzedzającego ostatni dzień składania ofert. Treść wyjaśnień Zamawiającego zostanie zamieszczona na stronie internetowej Zamawiającego.

2. W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmienić treść Zapytania Ofertowego. Dokonana zmiana Zapytania Ofertowego zostanie zamieszczona na stronie internetowej Zamawiającego.

**Zapytanie ofertowe oraz wszelkie informacje związane z jego przebiegiem (w tym w szczególności ewentualne wyjaśnienia i zmiany treści zapytania oraz informacja o wyniku postępowania) będą publikowane na stronie Zamawiającego: [www.bagramet.eu](http://www.bagramet.eu)**

**Planowany termin otwarcia ofert i wyłonienia dostawcy 02.10.2017r. o godzinie 8.00, przedstawiciel każdego z Oferentów ma możliwość udziału w otwarciu ofert i wyborze dostawcy.**